

Mechanische Eigenschaften

Bezeichnung	Giessverfahren	Zustand	0.2 Dehngrenze Rp 0,2 N/mm2	Zugfestigkeit Rm N/mm2	Bruch- Dehnung %	Brinell- Härte HB	Biegewechselfestigkeit für 50x106 Lastwechsel N/mm2
G-ALSi13 Silafont 15	K	Gusszustand	90 - 110	190 - 240	3,0 - 7,0	55 - 85	70
	S	Gusszustand	80 - 90	170 - 220	4,0 - 8,0	50 - 60	60
G-ALSi13Cu Silafont 16	K	Gusszustand	90 - 140	150 - 210	1,0 - 6,0	55 - 85	70
	S	Gusszustand	70 - 120	120 - 180	1,0 - 6,0	50 - 75	60
G-ALSi11Mg Silafont 25 EN AC-44000	K	Gusszustand vollausgehärtet	100 - 140 190 - 270	180 - 250 220 - 310	1,0 - 3,0 1,0 - 3,0	60 - 85 80 - 115	75 90
	S	Gusszustand vollausgehärtet	80 - 110 180 - 250	170 - 220 200 - 300	1,0 - 4,0 1,0 - 3,0	55 - 65 80 - 110	70 80
G-ALSi13Mg Silafont 26	K	Gusszustand vollausgehärtet	120 - 130 240 - 250	170 - 200 290 - 320	2,0 - 4,0 1,0 - 3,0	60 - 70 90 - 110	60 75
	S	Gusszustand vollausgehärtet	80 - 140 190 - 240	140 - 200 240 - 310	1,0 - 3,0 1,0 - 3,0	50 - 60 80 - 110	55 65
G-ALSi10Mg Silafont 35 EN AC-43000	K	Gusszustand vollausgehärtet	90 - 140 190 - 280	160 - 240 240 - 340	2,0 - 12,0 1,0 - 4,0	55 - 88 85 - 120	60 90
	S	Gusszustand vollausgehärtet	80 - 110 180 - 250	140 - 200 210 - 300	2,0 - 8,0 1,0 - 4,0	50 - 70 80 - 120	60 80
G-ALSi6MgTi Anticorodal 65	K	Gusszustand vollausgehärtet	90 - 130 190 - 280	140 - 200 240 - 300	1,5 - 4,0 1,0 - 3,0	55 - 80 85 - 120	70 90
	S	Gusszustand vollausgehärtet	80 - 120 180 - 250	140 - 200 210 - 300	1,5 - 8,0 0,5 - 2,0	50 - 70 80 - 120	60 80
G-ALSi7Mg0.3 Anticorodal 70 EN AC-42100	K	Gusszustand vollausgehärtet	90 - 150 220 - 280	180 - 240 290 - 340	4,0 - 9,0 5,0 - 9,0	55 - 70 90 - 125	
	S	Gusszustand vollausgehärtet	80 - 140 200 - 280	140 - 220 240 - 320	2,0 - 6,0 3,0 - 6,0	45 - 60 80 - 110	

K = Kokillenguss S = Sandguss